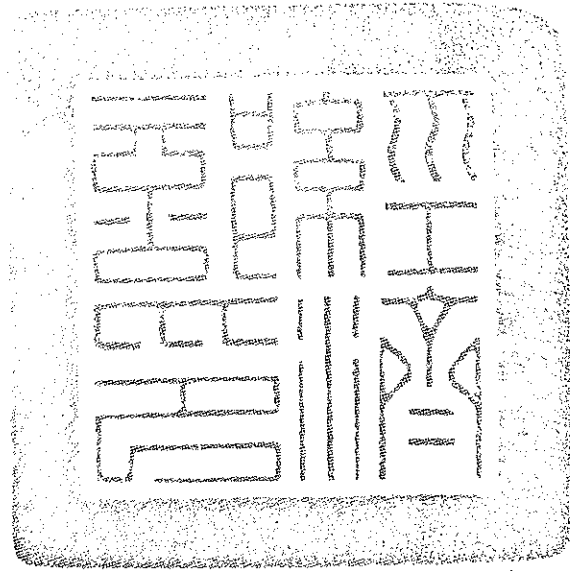


檔 號：

保存年限：

## 經濟部 公告

發文日期：中華民國103年6月30日  
發文字號：經授標字第10320050420號  
附件：如文



主旨：公布制定「CNS 15565-3 機械安全之人因工程設計—第3部：人體計測數據」國家標準等六種；修訂「CNS 2433 西谷澱粉」國家標準等一種，共七種。

依據：國家標準制定辦法第十四條。

公告事項：

- 一、制定國家標準六種(如目錄)
- 二、修訂國家標準一種(如目錄)

部長 張家祝

裝

訂

線

## 國家標準公告目錄

### 制定國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
15565-3	B1393-3	機械安全之人因工程設計—第3部：人體計測數據 Ergonomic design for the safety of machinery - Part 3: Anthropometric data
15560-2	B7307-2	數值控制車床及車削中心機之試驗條件—第2部：立式工件夾持 主軸工具機之幾何試驗 Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres - Part 2: Geometric tests for machines with a vertical workholding spindle
15560-3	B7307-3	數值控制車床及車削中心機之試驗條件—第3部：倒立式工件夾持 主軸工具機之幾何試驗 Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres - Part 3: Geometric tests for machines with inverted vertical workholding spindles
15732	B8021	工業用機器人—握持式夾爪之物件處理—詞彙及特性描述 Manipulating industrial robots - Object handling with grasp-type grippers - Vocabulary and presentation of characteristics
15730	O1061	木材—塑膠之再生複合材 Wood-plastic recycled composite
15731	S3010	服務標準之發展—處理消費者議題之建議事項 Development of service standards - Recommendations for addressing consumer issues

### 修訂國家 標準目錄

總號	類號	標準名稱
2433	N1067	西谷澱粉 Sago starch

經濟部 103 年 6 月 30 日經授標字第 10320050420 號公告之國家標準  
制定重點

標準總號	CNS 15565-3
標準名稱	機械安全之人因工程設計－第 3 部：人體計測數據
英文名稱	Ergonomic design for the safety of machinery - Part 3: Anthropometric data
制定重點概要	<p>1.本標準規定人體量測值(人體計測數據)的現行需求，可供計算人員進出機械開口尺度所需，本人體計測數據係依裸身之靜態量測，並未考慮身體動作、服裝、設備、機械操作條件或環境條件等因素。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規範人體計測數據及符號等資料，可提供設計機械開口尺度時之參考，降低對人員工作進出機械時造成意外之傷害。</p> <p>(2) 規範符合 CNS 15565-1 及 CNS 15565-2 標準中，所需考量人員以立姿水平或立姿側身等方式進入機械內開口及可供人員快速穿過之人孔等所需之尺度。</p>

標準總號	CNS 15560-2
標準名稱	數值控制車床及車削中心機之試驗條件－第 2 部：立式工件夾持主軸工具機之幾何試驗
英文名稱	Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres – Part 2: Geometric tests for machines with a vertical workholding spindle
制定重點概要	<p>1.本標準參照 CNS 14635 及 ISO 230-7，規定具有立式工件夾持主軸之泛用數值控制車床及車削中心機之幾何試驗及其適用之許可差。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規範數值控制車床及車削中心機之機器水平調校、所需執行之試驗、工件夾持主軸與線性運動軸之關聯及線性軸運動之角度偏差等，可作為設計、生產及檢測之依據。</p> <p>(2) 規範工件夾持主軸之旋轉精度及刀具夾持主軸之旋轉精度等項目，可降低檢驗之誤差並提升其準確性。</p>

標準總號	CNS 15560-3
標準名稱	數值控制車床及車削中心機之試驗條件—第3部：倒立式工件夾持主軸工具機之幾何試驗
英文名稱	Test conditions for numerically controlled turning machines and turning centres - Part 3 : Geometric tests for machines with inverted vertical workholding spindles
制定重點概要	<p>1.本標準參照 CNS 14635 及 ISO 230-7，規定具有倒立式工件夾持主軸之泛用數值控制車床及車削中心機之幾何試驗及其適用之許可差。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規範數值控制車床及車削中心機之工件夾持主軸、刀塔及動力驅動刀具及旋擺式工件夾持主軸頭等，可作為設計、生產及檢測之依據。</p> <p>(2) 規範旋轉軸線之精度查驗試驗、工件夾持主軸之旋轉精度及刀具主軸之旋轉精度，可降低檢驗之誤差並提升其準確性。</p>

標準總號	CNS 15732
標準名稱	工業用機器人—握持式夾爪之物件處理—詞彙及特性描述
英文名稱	Manipulating industrial robots - Object handling with grasp-type grippers - Vocabulary and presentation of characteristics
制定重點概要	<p>1.本標準規定握持式夾爪之端效器的功能性，另規範物件處理及握持式夾爪之功能、結構及元件的用語。</p> <p>2.主要制定內容</p> <p>(1) 規範握持式及非握持式夾爪元件及其機構所包涵之元件，如掌心、手指、致動器、夾持元件、夾爪之自由度等之用語及定義。</p> <p>(2) 規範握持式及非握持式夾爪對物件之處理，包含由物件受端效器約束之自由、夾持、半夾持、放置等各種狀態及動作之用語及定義。</p>

標準總號	CNS 15730
標準名稱	木材－塑膠之再生複合材
英文名稱	Wood-plastic recycled composite
制定重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準適用於主要供建材用途之木材－塑膠再生複合材之原料所使用之回收材料之種類及配合比例，並規定再生複合材所要求之基本物性及其試驗法。為符合國內產業發展現況，爰制定本標準，俾利相關單位參考使用。</li> <li>2. 本標準制定之目的係為達到有效的資源節約、廢棄物減量及二氧化碳排放減量，並可延長材料之利用期間以及推動未利用資源之活用，有助於二氧化碳之固定化。本標準制定主要包括再生複合材之原料、原料配合率計算、種類、品質要求、標示及其試驗法等相關內容，另於附錄中納入「實體性能」之試驗法，並納入「塑化劑」試驗報告項目等相關規定，以符合國內現況，並確保消費者使用之安全。</li> </ol>

標準總號	CNS 15731
標準名稱	服務標準之發展－處理消費者議題之建議事項
英文名稱	Development of service standards - Recommendations for addressing consumer issues
制定重點概要	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 本標準規定服務標準之考量議題，作為服務標準發展過程之指引，以完整考量消費者利益之相關事務。</li> <li>2. 主要制定內容 <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 服務提供過程之主要消費者原則，例：資訊、可及性、公平性、選擇性、安全、保全、品質、補救等。</li> <li>(2) 各個服務提供階段宜考量之消費者需求，如服務履行前，宜於服務環境及設備中，考量顧客之特殊要求及限制，即是否為兒童、年長者、身心障礙者及其他具不同種族及文化背景者；提供服務時，宜於契約及溝通中，確認顧客了解或同意契約內容。</li> </ol> </li> </ol>

經濟部 103 年 6 月 30 日經授標字第 10320050420 號公告國家標準修訂重點

標準總號	CNS 2433
標準名稱	西谷澱粉
英文名稱	Sago starch
修訂重點概要	<p>1.本標準適用於以西米椰子莖髓製成之食用西谷澱粉。</p> <p>2.本次主要修訂內容為：</p> <p>(1) 西谷澱粉之品質規定及檢驗方法，包括澱粉、水分、灰分、粗纖維、水溶液 pH 值、色澤、顆粒大小等項目。</p> <p>(2) 因衛生福利主管機關對於食品之衛生、包裝及標示已有規定，故第 5 節(衛生要求)及第 7 節(包裝及標示)之內容均修正為「應符合我國衛生福利主管機關相關法令之規定。」</p>